



TEKNİK AÇIKLAMALAR
THECNICAL APPENDIX

Teknik terimler ve tanımlar:

Aşınma:

Sürtünme, yıpranma, abrazyon. Mekanik zorlanmadan dolayı yüzeyin yıpranması.

Katkı:

Birşeyi değiştirmek amaçlı içine eklenen şey mesela UV katkı maddesi, iletkenlik, yanmazlık ajanları gibi

Yaşlanma:

Yıllanma, eski halini alma, fiziksel ve kimyasal proses sonucunda materyalin performans özelliklerinin değişmesi.

Kıvrılma Yarıçapı:

Esnek hortumun tamamen kıvrılabildiği en düşük uzunlukta hortum merkez ekseninin sahip olduğu yarıçap

Elastikiyet:

Esneklik. Bir materyalin , deformasyondan sonar ilk halini alması.

Elastomer: Bir çeşit polimer

Yanmazlık Maddesi:

Bir maddenin yanıcı özelliğini geciktirmek yada önlemek için kullanılan madde.

Fleksibil:

Bakınız esneklik

Halojen:

İyot, flor, klor ve brom elementlerinden oluşan

Sertlik:

Katılık

Hidroliz Dayanımı:

Bir kimyasal oluşumun suyla birlikte reaksiyona girmesine hidroliz diyoruz. Materyalin suya dayanımı da hidroliz dayanımıdır.

Laminasyon:

Tabaka, materyalin yüzey kaplaması (genellikle kumaş)

Mikrobik dayanım:

Isı ve nemi birleştirdiğinizde mikrobik tehdit söz konusu olmaktadır çünkü bu ortamda mikroorganizmalar çok hızlı çoğalır. Mikrobik dayanım bu gibi durumlarda çok önemli hale gelir.

Şişme:

İç basınçtan dolayı ebadın veya hacmin büyümesi (genellikle sıvı veya gaz emmesinde)

Ezme Dayanımı:

Üst basınçtan dolayı hortumların dayanımı

UV radyasyonu:

UV radyasyonundan dolayı sentetikler deforme olur. Özellikle poliüretanların bu tür UV dayanımı vardır. Deformasyonu önlemek için UV stabilizatörler yardımcı olur.

Ozon dayanımı:

Ozonun kompozisyonundan ötürü organik materyallere zarar verir. Poliüretanların ozon dayanımı genellikle iyi.

Technical terms and definitions

Abrasion

Wearing away by friction. That is, because of the mechanical strain, small particles wear the surface.

Additives

A substance added in small amounts to something else to alter it, like UV-stabilizing agents conductive soot, flame proofing agents vb.....

Ageing

To become old. As a result of physical and chemical processes, leading to a deterioration in performance characteristics of the material.

Bend radius

The bend radius is given in mm. All figures refer to the inside of the hose bend at max. operating pressure.

Elasticity

The ability of a material to reverse alterations in shape or volume caused by outside forces or momentum. The property of returning to an initial state or form following deformation: flexibility.

Elastomers

Any of various polymers with elastic properties resembling those of natural rubber.

Flame proofing agents

An additive which enable late or not to burn a material.

Flexibility

See Elasticity

Halogens

The elements iodine (J), fluorine (F), chlorine (Cl) and bromine (Br) form the group of halogens.

Hardness

The quality or state of being hard

Hydrolysis resistance

Decomposition of a chemical compound by reaction with water, as the dissociation of a dissolved salt or the catalytic conversion of glucose to starch is named as hydrolysis. Material strength to water is hydrolysis resistance.

Lamination

Material surface coating (generally fabric)

Microbial resistance

If moisture and heat are combined in a working environment, microbial threat is the subject since microorganisms multiply very rapidly. The microbial resistance become very important in such areas.

Swelling

Absorption of liquid or gaseous matter in solids without a chemical reaction occurring between them. The result is an increase in volume and weight accompanied by a corresponding decrease in mechanical values. Once the infiltrated matter has been exhausted and swelling has decreased accordingly, the original properties of the product are almost completely restored. Swelling is therefore a reversible process.

To increase in size or volume due to internal pressure (generally liquid or gas absorption)

Crushing strength

Resistance of suction and delivery hoses to compression caused by outside loads on top of them.

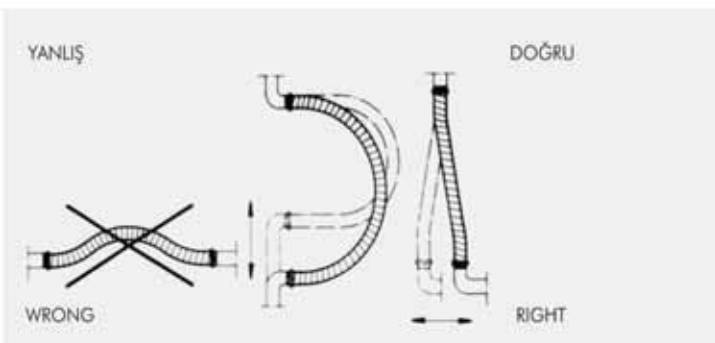
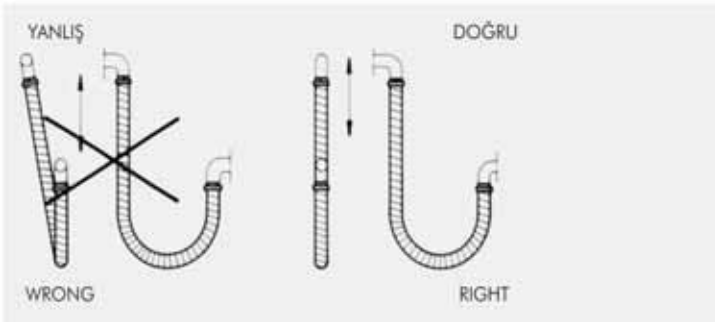
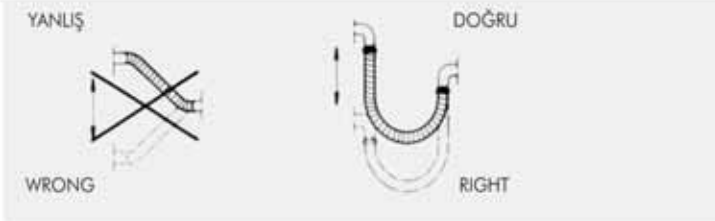
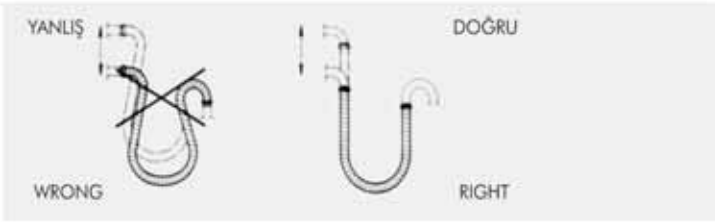
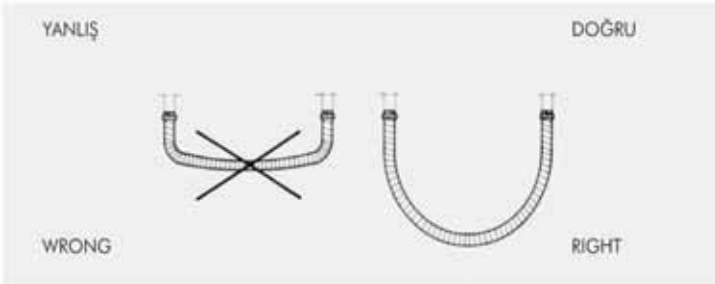
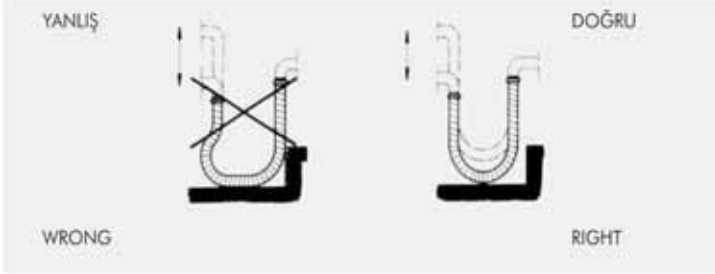
UV radiation

As a result of UV radiation, synthetics can be deformed. Generally, polyurethanes have this kind of resistance. Stabilisation against deformation can be obtained with the aid of UV stabilizers.

Ozone resistance

Due to ozone's composition, it is very reactive and reacts easily with organic substances. In general the resistance of polyurethanes to ozone is good.

Right Connection Types and Conversion of Units Doğru Bağlantı Şekilleri ve Birim Dönüştürücüler



Potenzen / Misli Katlar			
G	Giga	= 10 ⁹	= 1.000.000.000 billion (Mrc)
M	Mega	= 10 ⁶	= 1.000.000 million (Mio)
k	Kilo-	= 10 ³	= 1.000 thousand (Tsd)
h	Hekto-	= 10 ²	= 100 hundred
da	Deka-	= 10 ¹	= 10 ten
		= 10 ⁰	= 1 one
d	Dezi-	= 10 ⁻¹	= 0.1 tenth
c	Zenti-	= 10 ⁻²	= 0.01 hundredth
m	Milli-	= 10 ⁻³	= 0.001 thousandth
μ	Mikro-	= 10 ⁻⁶	= 0.000.001 millionth
n	Nano-	= 10 ⁻⁹	= 0.000.0001 billionth

conversion of pressure units (p) Basınç birimleri dönüşümleri				
units for p	Pascal Pa = $\frac{N}{m^2}$	psi bar (10 ⁵ dyn/cm ²)	Mikrobar μbar (= dyn/cm ²)	$\frac{kg}{m^2}$ = mmWG
1 Pascal = 1 Pa = 1 $\frac{Newton}{square\ meter}$ = 1 N/m ²	1	10 ⁻²	10	0,101972 ≈ 0,102
1 Bar = 1 bar = 0,1 MPa (= 10 ⁴ dyn/cm ²)	10 ⁵	1	10 ⁶	0,101972 x 10 ³ ≈ 1,02 x 10 ²
1 Mikrobar = 1 μbar (= 1 dyn/cm ²)	10 ⁻¹	10 ⁻⁴	1	0,101972 x 10 ⁻¹ ≈ 1,02 x 10 ⁻²
1 $\frac{Kilopond}{square\ meter}$ = 1 mmWG $\frac{kg}{m^2}$	9,80665 ≈ 9,81	9,80665 x 10 ⁻² ≈ 9,81 x 10 ⁻²	9,80665 ≈ 9,81	1
1 psi = 0,070306 bar 1 mm QG = 13,6 mmWG 1 mmWG = 7,36 x 10 ⁻² mmQG				

Temperature / Sıcaklık	
Celsius:	$^{\circ}Celsius = \frac{(^{\circ}Fahrenheit - 32) \times 5}{9}$
Fahrenheit:	$^{\circ}Fahrenheit = \frac{9}{5} \times ^{\circ}Celsius + 32$

Pressure Lost Diagram Basınç Kaybı Diyagramı

